

Professionelles Speisereste-Management



## SPEISERESTE-MANAGEMENT FÜR PROFESSIONELLE KÜCHEN

Sinnvoll verwerten.

Mit MEIKO.

**MEIKO** Green



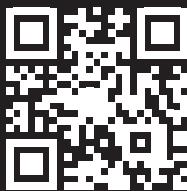
WARUM SPEISERESTE  
NICHT FÜR DIE TONNE SIND

# Deine Küche ist eine wahre Rohstoff-Mine!

Produktionsabfälle, Speisereste, Gräten oder Schalen. Organische Bioabfälle sind Energieträger und viel zu wertvoll für die Tonne. Mit den Anlagen von **MEIKO** arbeitet dieser Rohstoff für Dich! Sinkende Kosten, mehr Hygiene, schlankere Arbeitsprozesse und am Ende: **saubere Energie**.

Unsere Mission ist ein maßgeschneidertes Speisereste-Management - bedarfsgerecht, zuverlässig, flexibel und passend für jede Küche.

Alle Infos zu Speisereste-Systemen gibt's in unserer digitalen Broschüre:



Mit modernen Speiserestesystemen gestaltet sich die Sammlung hygienischer, der Transport einfacher, die Lagerung sicherer und die Abholung günstiger.

## SPEISERESTE- EINGABESTATIONEN mit eingebauter Zerkleinerung und Pumpttechnik

Durch Homogenisierung wandeln unsere BioMaster®-Eingabestationen Küchenabfälle und Speisereste in flüssige Biomasse um. Über Kunststoffleitungen wird die Biomasse im geschlossenen System in einen Sammeltank gepumpt, wo sie bis zur Abholung und Weiterverarbeitung in einer Biogasanlage geruchsneutral gesammelt wird. Darüber hinaus lassen sich unsere Pumpsysteme problemlos mit Fettabscheidern kombinieren und durch modulare Technik flexibel und einfach installieren.



**MEIKO BioMaster® Flex**

Schlanker und flexibler Alleskönner



**MEIKO BioMaster® 4 Plus**

Das Plus in jeder professionellen Küche



**MEIKO BioMaster® 4 Highline**

Maximaler Komfort beim  
Speisereste-Management



Von wenigen Tagen bis  
zu mehreren Monaten:  
**SPEISERESTETANKS**  
sammeln geruchsfrei und  
ohne Kühlung

Die Aufbewahrung von organischen Küchenabfällen erfordert ebenso viel Aufmerksamkeit wie die Sammlung im direkten Arbeitsumfeld. Die in den Eingabestationen aufbereitete Biomasse wird in einem geschlossenen Leitungssystem in den Sammeltank befördert und dort bis zur Abholung durch einen Tankwagen aufbewahrt. Bei Bedarf mit direkter Anbindung an den Fettabscheider, so dass auch dieser nicht mehr separat entleert werden muss.

Rechteckig oder rund? Polyethylen oder Beton? Einzel- oder Mehrfachaufstellung? Abhängig von Faktoren wie Platzverhältnissen und Speiseraufkommen entwickeln wir die passende, individuelle Lösung. Hygienisch, geruchslos und fernab sensibler Hygienebereiche kann die Biomasse ganz ohne Kühlung aufbewahrt werden. Nie mehr schwere Abfalltonnen transportieren.



**Rechtecktank**

Günstig, sicher,  
dauerhaft bis 4.000 L



**Zylindertank**

Flexibel anpassbar  
bis 9.000 L



**Erdtanks aus PE oder Beton**

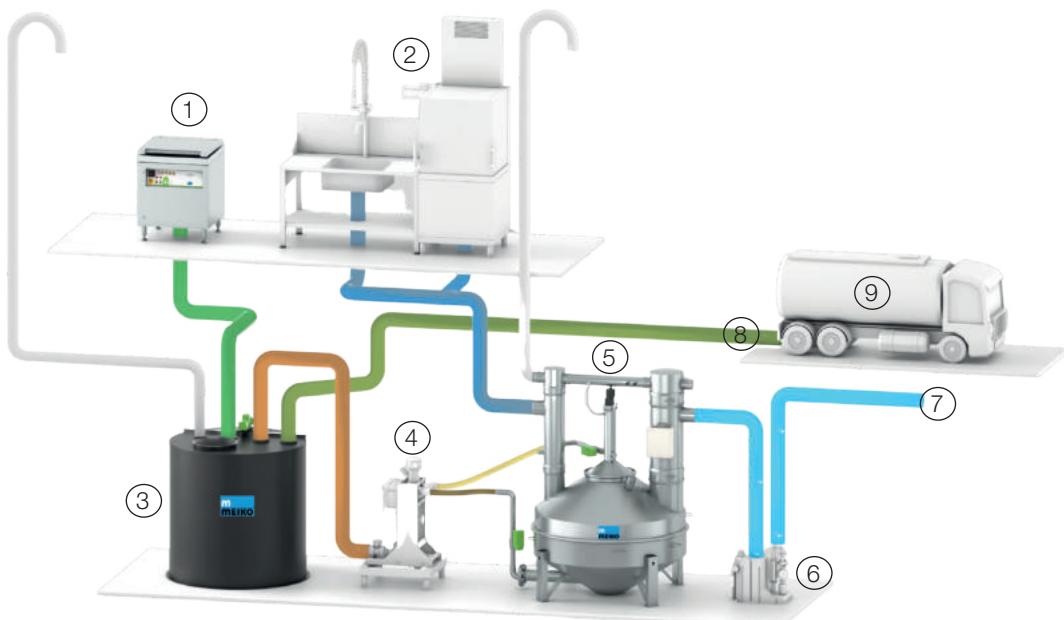
Platzsparend unter der Erde bis 16.000 L



# Einfach und sauber

## Kombinierte Anlagentechnik für Speisereste und Fettabscheider dank Connect-Technologie

- Speisereste werden nach einem Homogenisierungsprozess automatisch in den Sammelbehälter für Biomasse gepumpt.
- Im Fettabscheider werden Fett und Schlamm vom Wasser getrennt und automatisiert mittels Zwischenpumpschacht in den Biomassebehälter umgeschichtet.



### Legende

1. BioMaster®-Eingabestation
2. Spülmaschine (MEIKO)
3. Sammeltank
4. Zwischenpumpschacht
5. Fettabscheider  
GreaseSeparator Connect
6. Hebeanlage
7. Abwasserkanal
8. Entsorgung von Biomasse, Schlamm und Fett
9. Energiereiche Fettabscheider-Inhalte und Biomasse werden mit nur einer Abfahrt entsorgt.

## Die Vorteile

- 365 Tage automatisiert korrektes Abwasser.
- Reduktion von Entsorgungsfahrten auf ein Minimum.
- Nur die energiereichen Fett- und Schlammanteile werden dem Verwertungskreislauf zugeführt.
- Reduktion von Entsorgungskosten.
- Das abgeschiedene Wasser gelangt direkt oder via Hebeanlage in die Kanalisation.
- Ist der Biomassebehälter gefüllt, wird der Inhalt abgesaugt und zu Biogas und Dünger weiterverwertet.
- Vereinfachung und Optimierung von Prozessen.
- Einfache und saubere Lösung für alle biogenen Stoffe.
- Nachhaltig verwertbare Biomasse ohne Fremdstoffe.

## MEIKO GreaseSeparator Connect

- Vollautomatische Entnahme von Fett und Feststoffen.
- Kein monatliches Entleeren notwendig.
- Betriebskostenvorteil gegenüber Vollentsorger-Fettabscheidern.
- Dauerhaft flüssige Fettphase dank Einbauheizung.
- Direkt angebunden an Speisereste-Entsorgungssystem.
- Abgeschiedenes Fett → Energiebooster im Speiserestetank.
- Störungsmeldungs-Übermittlung.
- Gehäuse komplett aus Edelstahl (AISI 316).
- Schont Rohrleitungen und Kanalsystem.
- Komplett geruchsfreier Betrieb.
- Erhältlich in den Nenngrößen 2 bis 25.





#### Kontaktinformationen

Kundenname .....

Straße, Hausnr. .....

Postleitzahl .....

Stadt .....

Wie viele Speiserestetonnen haben Sie in der Woche? .....

Welche Größe haben Ihre Speiserestetonnen (120/240L) .....

Was bezahlen Sie für die Entsorgung einer Speiserestetonne? .....



The clean solution

**MEIKO (Suisse) AG** · Industriestrasse 9 · 8117 Fällanden, Schweiz  
Tel. +41 44 8062626 · info@meiko-suisse.ch · www.meiko.com

Hersteller:  
**MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG** · Englerstr. 3 · 77652 Offenburg, Germany  
Tel. +49 781 203-0 · info@meiko-global.com · www.meiko.com

990.050.01.10.25/DE\_CH

Wir behalten uns das Recht vor, die Spezifikationen  
im Rahmen unseres Produktverbesserungsprozesses zu ändern.