



Erstklassige Spülergebnisse

Das leistungsfähige Spülsystem und die effektive Multi-Filtration der CTR sorgen für Spülergebnisse auf konstant hohem Niveau: bei kleinem und großem Spülgut, auch in Spitzenzeiten und bei hohem Schmutzeintrag.



Hohe Wirtschaftlichkeit

Die CTR ist so konzipiert, dass der Bedarf an Wasser, Energie und Spülchemie so gering wie möglich ist. Dank der geschwindigkeitsabhängigen Steuerung der Nachspülwassermenge konnte der Wasserverbrauch beim Nachspülen auf ein Minimum von 130 Liter pro Stunde reduziert werden. Das ermöglicht einen wirtschaftlichen und ressourcenschonenden Spülbetrieb.



Maximale Investitionssicherheit

Die modulare Systemarchitektur macht's möglich: Die CTR kann exakt konfiguriert, flexibel um- und nachgerüstet werden.



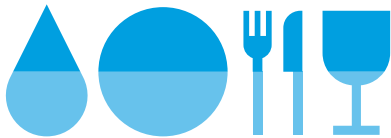
Maximale Hygiene-Sicherheit

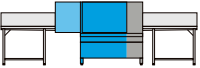
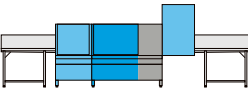
Die CTR erfüllt serienmäßig alle Vorgaben der Norm DIN EN 17735 und bietet eine zertifizierte Hygiene-Sicherheit. Dabei überwacht sich die Maschine selbst und benachrichtigt Sie automatisch bei einem kritischen Ereignis.



Komfortable Bedienung

Das Arbeiten an der Maschine ist ergonomisch, sicher und zeitsparend. Die Bedienung und Reinigung sind einfach und intuitiv. Damit sorgt die CTR für einen flüssigen Spülprozess und bietet eine hohe Zuverlässigkeit.



Maschinengrößen	CTR M – 1- oder 2-Tank – bis zu 195 Körbe/h – ab 1.400 mm Länge CTR L – 2- oder 3-Tank – bis zu 195 Körbe/h – ab 1.600 mm Länge  
Zonen	Vorspülzone S/M Trockenzone gerade / Ecktrockenzone 90°
Maschinenhöhe	1.420 mm (mit Trockenzone / Energy 1.870 mm)
Maschinentiefe	810 mm (mit Eck-Trockenzone 875 mm)
Einfahrhöhe	450 mm
Einfahrbreite	530 mm
Arbeitshöhe	900 mm (optional 850 mm)
Korbmaße	500 x 500 (bei gerader Aufstellung auch 500 x 600)
Nachspülwassermenge	1,9 l / Korb

Viel Power auf kleinstem Raum.

Die kompakten Korbtransportspülmaschinen der CTR-Serie meistern bis zu 195 Körbe pro Stunde.



Alles möglich.

Kompakt muss sie sein. Weil in der Spülküche meist nur wenig Platz zur Verfügung steht. Schnell muss sie sein. Weil das Spülgutaukommen in Spitzenzeiten sehr hoch ist. Modular muss sie sein. Damit sie exakt auf die individuellen Ansprüche und Wünsche zugeschnitten werden kann. Und natürlich soll sie kostengünstig im Betrieb sein.

Was unmöglich klingt, wird mit der CTR von Winterhalter wahr: hohe Spülperformance bei kompakten Abmessungen. Bis zu 195 Körbe pro Stunde. Niedrige Verbrauchswerte und geringe Betriebskosten. Maximale Hygiene-Sicherheit – und enorme Flexibilität. Denn dank des modularen Systems lässt sich die CTR einfach planen, individuell konfigurieren und auch im Nachhinein erweitern.



Hochleistungsspülsystem

Die Spülarme der CTR sind asymmetrisch angeordnet und sorgen für eine optimale Flächendeckung beim Spülen. Dabei ist der Spüldruck exakt ausbalanciert, damit einerseits eine maximale Spülperformance erzielt wird und andererseits das Spülgut sicher in seiner Position gehalten wird. Das Ergebnis ist ein Spülsystem mit hoher Leistungsfähigkeit und Effizienz.

Multi-Filtration

Das effektive Multi-Filtrationssystem der CTR besteht aus entnehmbaren Flächensieben, dem Pumpenansaugsieb und dem Mediamat. Die Flächensiebe sammeln den groben Schmutz und können einfach und schnell entleert werden. Das Pumpenansaugsieb schützt die Pumpe vor mechanischen Beschädigungen. Und der Mediamat entfernt feinste Schmutzpartikel aus dem Tankwasser. Das gesamte Filtrationssystem sorgt so für erstklassige Spülergebnisse und reduziert ein Ausfallrisiko durch Fremdkörper im System auf ein Minimum.

Modulares System

Die CTR basiert auf einem System aus kombinierbaren Modulen: Es gibt sie mit bis zu drei Tanks, unterschiedlichen Vorspül- und Trockenzonen, mit und ohne Wärmerückgewinnung. Daraus ergibt sich eine Vielzahl unterschiedlicher Maschinenvarianten. Das bedeutet: Mit der CTR bekommen Sie eine maßgeschneiderte Lösung. Exakt konfiguriert für Ihre individuellen Anforderungen. Und jederzeit nachrüstbar.

Hygiene-Modus

Der Hygiene-Modus ist ein Produktmerkmal, das nur die Transportspülmaschinen von Winterhalter bieten: Sollte die Tank- oder Boilertemperatur unter den Sollwert sinken, reduziert die CTR automatisch ihre Transportgeschwindigkeit. Damit ist zu jeder Zeit DIN-Konformität und volle Hygiene-Sicherheit garantiert.

Hygiene-Konzept

Der Maschineninnenraum ist auf maximale Hygiene ausgerichtet. 180° schwenkbare Türen, tiefgezogene Tanks, Tankheizkörper aus Edelstahl und eine glatte Maschinenrückwand sorgen dafür, dass sich im Innenraum der Maschine keine Schmutzreste ablagern können. Das sorgt für einen hygienischen Spülbetrieb und reduziert den manuellen Reinigungsaufwand.

Geschwindigkeitsabhängige Nachspülwassermenge

Die CTR passt die Nachspülwassermenge automatisch der gewählten Transportgeschwindigkeit an. In jeder Stufe wird nur so viel Nachspülwasser eingesetzt, wie für ein erstklassiges Spülergebnis tatsächlich erforderlich ist. Das sorgt für einen wirtschaftlichen Spülprozess.

Wärmerückgewinnung

Beim Spülen mit der CTR wird die eingesetzte Energie optimal verwertet und zur Erwärmung des kalten Wassers genutzt. Das System zur Wärmerückgewinnung reduziert den Energiebedarf der Maschine und senkt somit die Betriebskosten.

CONNECTED WASH

Mit Hilfe von CONNECTED WASH können alle wichtigen Maschinendaten der vernetzten CTR analysiert, ausgewertet und von überall aus abgerufen werden. Warnhinweise bei kritischen Fehlern und konkrete Handlungsempfehlungen zur Optimierung des Spülprozesses erhöhen die Hygiene-Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.



Zulauf Tisch

Vorspülen

Hauptspülen

Nachspülen

Trocknung

Auslaufrollenbahn

Alle Details und Konfigurationsmöglichkeiten der CTR-Serie finden Sie unter:
➔ [WINTERHALTER.DE/CTR](https://www.winterhalter.de/CTR)

